

**POMPE DI CALORE REVERSIBILI
ACQUA/ACQUA CON COMPRESSORI A VITE**
WATERCOOLED REVERSIBLE HEAT
PUMPS WITH INVERTER SCREW

windex
AIR CONDITIONING



WYVTI-H
COMPRESSORE A VITE
SCREW COMPRESSOR



COOLING
318 - 1171 kW



HEATING
351 - 1439 kW



CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in lamiera zincata** con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite dotati di INVERTER con**
 - separatore olio incorporato,
 - filtro sull'aspirazione,
 - riscaldatore del carter,
 - spia livello olio,
 - protezione termica interna,
 - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Condensatore del tipo a fascio tubiero** con testate in ghisa facilmente asportabili per una semplice manutenzione. E' previsto un condensatore per ogni circuito frigorifero. Collegamenti idraulici per funzionamento con dry cooler o con torre evaporativa; a richiesta per funzionamento con acqua a perdere
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con due circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R134a.**
- **Quadro elettrico con:**
 - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
 - fusibili,
 - relé termici a protezione dei compressori e termocontatti per i ventilatori.
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **INVERTER screw compressors,**
 - with built-in oil separator,
 - suction filter,
 - crankcase heater,
 - oil sight glass,
 - thermal protection,
 - hot gas shut off valves and stepless capacity steps
- **Shell and tube type condenser,** with easily removable cast iron heads to enable access for maintenance operations. Each refrigerant circuit is supplied with an independent condenser. Water connections for cooling tower and dry cooler operation; on request for well water.
- **Shell and tube type evaporator,** with two independent refrigerant circuits and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R134a refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
 - main switch with door safety interlock,
 - fuses,
 - overload protection for compressors and thermocontacts for fans.
- **Microprocessor control** and regulation system.



PT.1

WYVTi-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402
Potenza Termica ⁽¹⁾ Heating capacity ⁽¹⁾	kW	386	454	525	588	697	824	1033	1240	1439
Potenza assorbita ⁽¹⁾ Absorbed power ⁽¹⁾	kW	82	96	112	126	147	173	218	260	298
COP ⁽¹⁾		4,71	4,73	4,69	4,67	4,74	4,76	4,74	4,77	4,83
Potenza termica (EN14511) ⁽¹⁾ Heating capacity (EN14511) ⁽¹⁾	kW	351	408	478	535	635	750	935	1121	1293
Potenza assorbita (EN14511) ⁽¹⁾ Absorbed power (EN14511) ⁽¹⁾	kW	81	97	112	124	146	172	220	268	305
COP (EN14511) ⁽¹⁾		4,34	4,22	4,29	4,31	4,34	4,36	4,25	4,19	4,24
Potenza frigorifera ⁽²⁾ Cooling capacity ⁽²⁾	kW	319	375	433	490	576	686	848	1007	1171
Potenza assorbita ⁽²⁾ Absorbed power ⁽²⁾	kW	65	76	88	100	117	137	173	205	237
EER ⁽²⁾		4,91	4,93	4,92	4,90	4,92	5,01	4,90	4,91	4,94
Potenza frigorifera (EN14511) ⁽²⁾ Cooling capacity (EN14511) ⁽²⁾	kW	318	374	431	489	574	684	845	1003	1167
Potenza assorbita (EN14511) ⁽²⁾ Absorbed power (EN14511) ⁽²⁾	kW	68	79	92	104	122	143	180	215	248
EER (EN14511) ⁽²⁾		4,71		4,67	4,71		4,78	4,69	4,66	4,71

WYVTi-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402
L - STD	mm	4000	4300						4600	
W - STD	mm	1200	1400			1500	1600	2200		
H - STD	mm	2000								



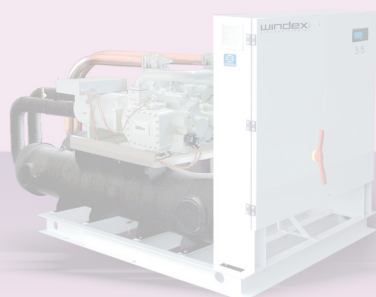
Spazi liberi necessari attorno all'unità
Necessary access space around unit

**POMPE DI CALORE REVERSIBILI
ACQUA/ACQUA CON COMPRESSORI A VITE**
WATERCOOLED REVERSIBLE HEAT
PUMPS WITH INVERTER SCREW

windex
AIR CONDITIONING



WYVTI-H
COMPRESSORE A VITE
SCREW COMPRESSOR



COOLING
318 - 1171 kW



HEATING
351 - 1439 kW



CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in lamiera zincata** con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite dotati di INVERTER con**
 - separatore olio incorporato,
 - filtro sull'aspirazione,
 - riscaldatore del carter,
 - spia livello olio,
 - protezione termica interna,
 - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Condensatore del tipo a fascio tubiero** con testate in ghisa facilmente asportabili per una semplice manutenzione. E' previsto un condensatore per ogni circuito frigorifero. Collegamenti idraulici per funzionamento con dry cooler o con torre evaporativa; a richiesta per funzionamento con acqua a perdere
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con due circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R134a.**
- **Quadro elettrico con:**
 - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
 - fusibili,
 - relé termici a protezione dei compressori e termocontatti per i ventilatori.
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **INVERTER screw compressors,**
 - with built-in oil separator,
 - suction filter,
 - crankcase heater,
 - oil sight glass,
 - thermal protection,
 - hot gas shut off valves and stepless capacity steps
- **Shell and tube type condenser**, with easily removable cast iron heads to enable access for maintenance operations. Each refrigerant circuit is supplied with an independent condenser. Water connections for cooling tower and dry cooler operation; on request for well water.
- **Shell and tube type evaporator**, with two independent refrigerant circuits and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R134a refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
 - main switch with door safety interlock,
 - fuses,
 - overload protection for compressors and thermocontacts for fans.
- **Microprocessor control** and regulation system.



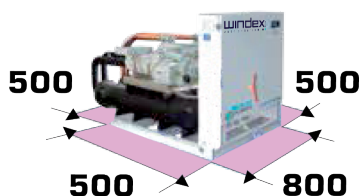
PT.2

WYVTi-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402
Quantità Quantity	n°	2								
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	2								
Gradini di parzializzazione Capacity steps	n°	Stepless								
EVAP - Portata acqua EVAP - Water flow	l/s	15,24	17,92	20,69	23,41	27,52	32,78	40,52	48,11	55,95
EVAP - Perdite di carico EVAP - Pressure drops	kPa	33	40	47	35	43	44	45	56	51
EVAP - Attacchi idraulici EVAP - Water connections	DN	125	150			200				
COND - Portata acqua COND - Water flow	l/s	18,35	21,55	24,89	28,19	33,11	39,32	48,78	57,91	67,27
COND - Perdite di carico COND - Pressure drops	kPa	49	58	68	51	61	63	66	81	73
COND - Attacchi idraulici COND - Water connections	DN	125	150			200				
Alimentazione elettrica Power supply	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
Corrente max. funz. Max. running current	A	201	231	256	284	330	390	485	572	649
Corrente di spunto Inrush current	A	87	95	107	109	140	153	201	243	293
Versione STD ⁽³⁾ STD Version ⁽³⁾	dB(A)	69	70			72			73	75
Versione SSL ⁽³⁾ SSL Version ⁽³⁾	dB(A)	64	65			67			68	70
Peso di trasporto Transport weight	Kg	2550	2940	3010	3400	4090	4500	5060	5650	6300
Peso operativo Operating weight	Kg	2810	3470	3510	3860	4800	5250	5810	6620	7450

WYVTi-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	4402	
L - STD	mm	4000	4300						4600		
W - STD	mm	1200	1400			1500	1600	2200			
H - STD	mm	2000									



■ **Spazi liberi necessari attorno all'unità**
Necessary access space around unit



Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura acqua all'evaporatore da 15 a 10 °C.
 - (2) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura acqua al condensatore da 30 a 35 °C.
 - (3) Livello medio di pressione sonora in campo libero ad 1 m dall'unità come definito dalla ISO 3744.
- N.B.** I pesi della versione SSL sono riportati nel quaderno tecnico.

Performance refer to the following conditions:

- (1) Heated water from 40 to 45 °C, water temperature at the evaporator from 15 to 10 °C.
 - (2) Chilled water from 12 to 7 °C, water temperature at the condenser from 30 to 35 °C.
 - (3) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit. According to ISO 3744.
- N.B.** Weights of SSL version are included in the technical book.

