

**REFRIGERATORI D'ACQUA ACQUA/ACQUA
CON COMPRESSORI A VITE**
WATERCOOLED LIQUID CHILLERS
SCREW COMPRESSORS

windex
AIR CONDITIONING



WYVA

**COMPRESSORE A VITE
SCREW COMPRESSOR**



COOLING
280 - 943 kW



HEATING
- kW



CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in acciaio** con protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite con**
 - separatore olio incorporato,
 - filtro sull'aspirazione,
 - riscaldatore del carter,
 - spia livello olio,
 - protezione termica interna,
 - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Condensatore del tipo a fascio tubiero** con testate in ghisa facilmente asportabili per una semplice manutenzione. E' previsto un condensatore per ogni circuito frigorifero. Collegamenti idraulici per funzionamento con dry cooler o con torre evaporativa; a richiesta per funzionamento con acqua a perdere.
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con uno o due circuiti indipendenti, a seconda dei modelli, sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R410A.**
- **Quadro elettrico con:**
 - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
 - fusibili,
 - relé termici a protezione dei compressori
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **Screw compressors, with**
 - built-in oil separator,
 - suction filter,
 - crankcase heater,
 - oil sight glass,
 - thermal protection,
 - hot gas shut off valves and stepless capacity steps.
- **Shell and tube type condenser**, with easily removable cast iron heads to enable access for maintenance operations. Each refrigerant circuit is supplied with an independent condenser. Water connections for cooling tower and dry cooler operation; on request for well water.
- **Shell and tube type evaporator**, with one or two independent refrigerant circuits (depending on the model) and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R410A refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
 - main switch with door safety interlock,
 - fuses,
 - overload protection for compressors,
- **Microprocessor control and regulation system.**



PT.1

WYVA

Mod.		901	1101	1301	1501	1601	2001	2201	2401	2901
Potenza frigorifera ⁽¹⁾ Cooling capacity ⁽¹⁾	kW	281	346	399	457	500	619	702	781	946
Potenza assorbita ⁽¹⁾ Absorbed power ⁽¹⁾	kW	68	82	95	108	120	146	166	178	215
Potenza frigorifera (EN14511) ⁽¹⁾ Cooling capacity (EN14511) ⁽¹⁾	kW	280	345	398	456	498	616	700	778	943
Potenza assorbita (EN14511) ⁽¹⁾ Absorbed power (EN14511) ⁽¹⁾	kW	69	83	96	109	122	149	168	181	218
EER (EN14511) ⁽¹⁾		4,06	4,16	4,15	4,18	4,08	4,13	4,17	4,30	4,33
Quantità Quantity	n°	1								
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	1								
Gradini di parzializzazione Capacity steps	n°	Stepless								
EVAP - Portata acqua EVAP - Water flow	l/s	13,43	16,53	19,06	21,83	23,83	29,57	33,54	37,31	45,20
EVAP - Perdite di carico EVAP - Pressure drops	kPa	51	37	31	26	44	54	43		47
EVAP - Attacchi idraulici EVAP - Water connections	DN	100	125		150				200	
COND - Portata acqua COND - Water flow	l/s	16,67	20,45	23,60	26,99	29,62	36,55	41,47	45,82	55,47
COND - Perdite di carico COND - Pressure drops	kPa	49	52		38	45	48	49	47	55
COND - Attacchi idraulici COND - Water connections	DN	80		100				125		
Alimentazione elettrica Power supply	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
Corrente Max. funz. Max. running current	A	144	171	195		252	306	322	367	383
Corrente di spunto Inrush current	A	288				455			656	
Versione STD ⁽²⁾ STD Version ⁽²⁾	dB(A)	71	72	73	74	73	74	75	74	75
Versione SSL ⁽²⁾ SSL Version ⁽²⁾	dB(A)	66	67	68	69	68	69	70	69	70
Peso di trasporto Transport weight	Kg	1517	1601	1639	1860	2130	2191	2353	2906	2960
Peso in esercizio Operating weight	Kg	1590	1710	1760	2040	2310	2370	2560	3220	3270

WYVA

Mod.		901	1101	1301	1501	1601	2001	2201	2401	2901
L - STD	mm	2600			2850			3150		
W - STD	mm	1000				1150				
H - STD	mm	1850					1950	2000		



■ Spazi liberi necessari attorno all'unità
Necessary access space around unit

WYVA

COMPRESSORE A VITE
SCREW COMPRESSOR



COOLING
280 - 943 kW



HEATING
- kW



CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in acciaio** con protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite con**
 - separatore olio incorporato,
 - filtro sull'aspirazione,
 - riscaldatore del carter,
 - spia livello olio,
 - protezione termica interna,
 - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Condensatore del tipo a fascio tubiero** con testate in ghisa facilmente asportabili per una semplice manutenzione. E' previsto un condensatore per ogni circuito frigorifero. Collegamenti idraulici per funzionamento con dry cooler o con torre evaporativa; a richiesta per funzionamento con acqua a perdere.
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con uno o due circuiti indipendenti, a seconda dei modelli, sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R410A.**
- **Quadro elettrico con:**
 - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
 - fusibili,
 - relé termici a protezione dei compressori
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **Screw compressors, with**
 - built-in oil separator,
 - suction filter,
 - crankcase heater,
 - oil sight glass,
 - thermal protection,
 - hot gas shut off valves and stepless capacity steps.
- **Shell and tube type condenser**, with easily removable cast iron heads to enable access for maintenance operations. Each refrigerant circuit is supplied with an independent condenser. Water connections for cooling tower and dry cooler operation; on request for well water.
- **Shell and tube type evaporator**, with one or two independent refrigerant circuits (depending on the model) and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R410A refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
 - main switch with door safety interlock,
 - fuses,
 - overload protection for compressors,
- **Microprocessor control and regulation system.**



WYVA

Mod.		1902	2202	2602	2902	3202	4002	4502	4802	5802
Potenza frigorifera ⁽¹⁾ Cooling capacity ⁽¹⁾	kW	561	692	798	913	1001	1236	1403	1562	1893
Potenza assorbita ⁽¹⁾ Absorbed power ⁽¹⁾	kW	137	166	190	216	240	293	332	357	431
Potenza frigorifera (EN14511) ⁽¹⁾ Cooling capacity (EN14511) ⁽¹⁾	kW	559	689	794	910	997	1231	1398	1557	1886
Potenza assorbita (EN14511) ⁽¹⁾ Absorbed power (EN14511) ⁽¹⁾	kW	139	169	194	219	244	298	337	362	438
EER (EN14511) ⁽¹⁾		4,02	4,08	4,09	4,16	4,09	4,13	4,15	4,30	4,31
Quantità Quantity	n°	2								
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	2								
Gradini di parzializzazione Capacity steps	n°	Stepless								
EVAP - Portata acqua EVAP - Water flow	l/s	26,80	33,06	38,13	43,62	47,83	59,05	67,03	74,63	90,44
EVAP - Perdite di carico EVAP - Pressure drops	kPa	48	49	65	53	50	59	54	52	59
EVAP - Attacchi idraulici EVAP - Water connections	DN	125	150					200		
COND - Portata acqua COND - Water flow	l/s	33,35	40,99	47,20	53,94	59,29	73,05	82,89	91,69	111
COND - Perdite di carico COND - Pressure drops	kPa	19	16	20	19	18	28	20	25	31
COND - Attacchi idraulici COND - Water connections	DN	80						100		
Alimentazione elettrica Power supply	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50								
Corrente Max. funz. Max. running current	A	288	342	390		504	612	644	734	766
Corrente di spunto Inrush current	A	432	459	483		707	761	777	1023	1039
Versione STD ⁽²⁾ STD Version ⁽²⁾	dB(A)	76			75		76			
Versione SSL ⁽²⁾ SSL Version ⁽²⁾	dB(A)	71			70		71			
Peso di trasporto Transport weight	Kg	2954	3223	3247	3278	4157	4205	4582	5877	6090
Peso in esercizio Operating weight	Kg	3190	3470	3510	3530	4580	4610	5020	6600	6820

WYVA

Mod.		1902	2202	2602	2902	3202	4002	4502	4802	5802
L - STD	mm	3550				4300			4450	
W - STD	mm	1100				1250			1350	
H - STD	mm	1850				1950			2250	



■ Spazi liberi necessari attorno all'unità
Necessary access space around unit



Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

(1) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura acqua al condensatore da 30 a 35 °C.

(2) Livello medio di pressione sonora in campo libero ad 1 m dall'unità come definito dalla ISO 3744.

N.B. I pesi della versione SSL sono riportati nel quaderno tecnico.

Performance refer to the following conditions:

(1) Chilled water from 12 to 7°C, water temperature at the condenser from 30 to 35°C.

(2) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit. According to ISO 3744..

N.B. Weights of SSL version are included in the technical book

