

**POMPE DI CALORE REVERSIBILI  
ARIA/ACQUA IN CLASSE A**  
A CLASS ENERGY EFFICIENCY  
REVERSIBLE HEAT PUMPS

windex  
AIR CONDITIONING



**LXAMPI-H**  
COMPRESSORE A VITE  
SCREW COMPRESSOR



COOLING  
277 - 1133 kW



HEATING  
282 - 1153 kW



### CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in lamiera zincata** con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite dotati di INVERTER con**
  - separatore olio incorporato,
  - filtro sull'aspirazione,
  - riscaldatore del carter,
  - spia livello olio,
  - protezione termica interna,
  - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Ventilatori di tipo assiale** direttamente accoppiati a motori a rotore esterno.
- **Condensatore costituito da batterie alettate** con tubi di rame ed alette in alluminio
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con due circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R134a.**
- **Quadro elettrico** con:
  - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
  - fusibili,
  - relé termici a protezione dei compressori e termocontatti per i ventilatori.
- **Dispositivo elettronico proporzionale** per l'attenuazione del livello sonoro, ottenuta mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori; tale dispositivo permette anche il funzionamento dell'unità fino a temperature dell'aria esterna di 0 °C.
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

### STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **INVERTER screw compressors,**
  - with built-in oil separator,
  - suction filter,
  - crankcase heater,
  - oil sight glass,
  - thermal protection,
  - hot gas shut off valves and stepless capacity steps
- **Axial fans** directly coupled to an electric motor with external rotor.
- **Condenser made of two copper tube** and aluminum finned coils.
- **Shell and tube type evaporator,** with two independent refrigerant circuits and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R134a refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
  - main switch with door safety interlock,
  - fuses,
  - overload protection for compressors and thermocontacts for fans.
- **Electronic proportional device** to decrease the sound level, with a continuous regulation of the fan speed. This device allows also the cooling functioning of the unit by external temperature till 0°C.
- **Microprocessor control** and regulation system.



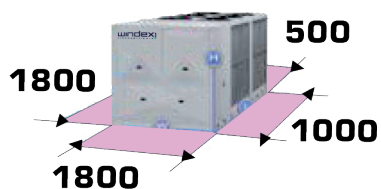
**PT.1**

## LXAMPI-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402
Potenza Termica <sup>(1)</sup> Heating capacity <sup>(1)</sup>	kW	282	323	375	428	514	570	671	837	1000	1148
Potenza assorbita <sup>(1)</sup> Absorbed power <sup>(1)</sup>	kW	88	94	111	126	150	164	196	237	277	320
COP <sup>(1)</sup>		3,20	3,44	3,38	3,40	3,43	3,48	3,42	3,53	3,61	3,59
Potenza termica (EN14511) <sup>(1)</sup> Heating capacity (EN14511) <sup>(1)</sup>	kW	283	324	377	430	516	572	673	840	1004	1153
Potenza assorbita (EN14511) <sup>(1)</sup> Absorbed power (EN14511) <sup>(1)</sup>	kW	90	96	114	129	154	168	201	244	286	332
COP (EN14511) <sup>(1)</sup>		3,16	3,36	3,30	3,32	3,34	3,40	3,35	3,45	3,51	3,47
Potenza frigorifera <sup>(2)</sup> Cooling capacity <sup>(2)</sup>	kW	278	312	366	423	484	564	676	822	978	1133
Potenza assorbita <sup>(2)</sup> Absorbed power <sup>(2)</sup>	kW	89	100	116	133	153	177	210	258	315	365
EER <sup>(2)</sup>		3,12		3,16	3,18	3,16	3,19	3,22	3,19	3,10	
Potenza frigorifera (EN14511) <sup>(2)</sup> Cooling capacity (EN14511) <sup>(2)</sup>	kW	277	311	365	421	482	562	674	819	974	1128
Potenza assorbita (EN14511) <sup>(2)</sup> Absorbed power (EN14511) <sup>(2)</sup>	kW	90	101	118	135	155	179	212	261	319	370
EER (EN14511) <sup>(2)</sup>		3,08	3,07	3,10	3,13	3,11	3,14	3,17	3,14	3,06	3,05

## LXAMPI-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402
L - STD L - SSL	mm mm	5550 6700		6700 7750	7750 7750	8900 8900	8900 10050	10050 11100		11100 12250	
W - STD	mm	2200									
H - STD H - SSL	mm mm		2100 2100			2100 2500	2500 2500				



■ Spazi liberi necessari attorno all'unità  
Necessary access space around unit

**POMPE DI CALORE REVERSIBILI  
ARIA/ACQUA IN CLASSE A**  
A CLASS ENERGY EFFICIENCY  
REVERSIBLE HEAT PUMPS

windex  
AIR CONDITIONING



**LXAMPI-H**  
COMPRESSORE A VITE  
SCREW COMPRESSOR



COOLING  
277 - 1133 kW



HEATING  
282 - 1153 kW



### CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in lamiera zincata** con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliestere.
- **Compressori a Vite dotati di INVERTER con**
  - separatore olio incorporato,
  - filtro sull'aspirazione,
  - riscaldatore del carter,
  - spia livello olio,
  - protezione termica interna,
  - rubinetto di mandata e sistema di regolazione della capacità in continuo.
- **Ventilatori di tipo assiale** direttamente accoppiati a motori a rotore esterno.
- **Condensatore costituito da batterie alettate** con tubi di rame ed alette in alluminio
- **Evaporatore del tipo a fascio tubiero**, con due circuiti indipendenti sul lato refrigerante ed uno sul lato acqua.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R134a.**
- **Quadro elettrico con:**
  - sezionatore generale con dispositivo bloccoporta,
  - fusibili,
  - relé termici a protezione dei compressori e termocontatti per i ventilatori.
- **Dispositivo elettronico proporzionale** per l'attenuazione del livello sonoro, ottenuta mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori; tale dispositivo permette anche il funzionamento dell'unità fino a temperature dell'aria esterna di 0 °C.
- **Sistema di controllo e regolazione a microprocessore.**

### STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyester powder painting.
- **INVERTER screw compressors,**
  - with built-in oil separator,
  - suction filter,
  - crankcase heater,
  - oil sight glass,
  - thermal protection,
  - hot gas shut off valves and stepless capacity steps
- **Axial fans** directly coupled to an electric motor with external rotor.
- **Condenser made of two copper tube** and aluminum finned coils.
- **Shell and tube type evaporator,** with two independent refrigerant circuits and one water circuit.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R134a refrigerant.**
- **Electrical board includes:**
  - main switch with door safety interlock,
  - fuses,
  - overload protection for compressors and thermocontacts for fans.
- **Electronic proportional device** to decrease the sound level, with a continuous regulation of the fan speed. This device allows also the cooling functioning of the unit by external temperature till 0°C.
- **Microprocessor control** and regulation system.



**PT.2**

## LXAMPI-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402
Quantità Quantity	n°	2									
Circuiti frigoriferi Refrigerant circuits	n°	2									
Gradini di parzializzazione Capacity steps	n°	Parzializzazione continua									
Portata acqua Water flow	l/s	13,28	14,91	17,49	20,21	23,12	26,95	32,30	39,27	46,73	54,13
Perdite di carico Pressure drops	kPa	33	43	51	48		46	48	47	52	64
Attacchi idraulici Water connections	DN	125		150			200				
Alimentazione elettrica Power supply	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50									
Corre. Max. Funz. Max. running current	A	207	224	262	287	323	369	436	547	634	711
Corrente di spunto Inrush current	A	94	98	110	122	128	159	176	232	274	324
Prevalenza utile pompa Available static pressure	kPa	180	165	190	160	180	160	150	170	140	150
Attacchi idraulici Water connections	DN	100		125			150			200	
Versione STD <sup>(3)</sup> STD Version <sup>(3)</sup>	dB(A)	68		69			70	71			
Con accessorio SL <sup>(3)</sup> With SL accessory <sup>(3)</sup>	dB(A)	65		66			67	68			
Versione SSL <sup>(3)</sup> SSL Version <sup>(3)</sup>	dB(A)	58	59	60			61	63			
Peso di trasporto Transport weight	Kg	3780	3800	4360	4910	5380	6340	7260	8420	8675	9230
Peso operativo Operating weight	Kg	3950	3970	4690	5270	5720	6720	7780	8990	9330	10150

## LXAMPI-H

Mod.		1352	1402	1602	1802	1952	2302	2702	3302	3902	4402
L - STD L - SSL	mm mm	5550 6700		6700 7750	7750 7750	8900 8900	8900 10050	10050 11100		11100 12250	
W - STD	mm	2200									
H - STD H - SSL	mm mm		2100 2100			2100 2500		2500 2500			



■ Spazi liberi necessari attorno all'unità  
Necessary access space around unit



### Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.  
 (2) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.  
 (3) Livello medio di pressione sonora in campo libero ad 1 m dall'unità come definito dalla ISO 3744.

**N.B.** I pesi della versione SSL sono riportati nel quaderno tecnico.

### Performance refer to the following conditions:

- (1) Heated water from 40 to 45 °C, ambient air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.  
 (2) Chilled water from 12 to 7 °C, ambient air temperature 35 °C.  
 (3) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit. According to ISO 3744.

**N.B.** Weights of SSL version are included in the technical book.

