

**POMPE DI CALORE REVERSIBILI
ARIA / ACQUA IN CLASSE A**
A CLASS ENERGY EFFICIENCY
AIRCOOLED REVERSIBLE

windex
AIR CONDITIONING



LRAi-H

COMPRESSORI SCROLL
SCROLL COMPRESSOR



COOLING
4,7 - 14,1 kW



HEATING
5,5- 14,2 kW



CARATTERISTICHE STANDARD

- **Struttura autoportante realizzata in lamiera zincata** con un'ulteriore protezione ottenuta tramite verniciatura a polveri poliuretaniche.
- **Compressore DC INVERTER** del tipo Rotary/Twin Rotary/Scroll, completo di protezione termica interna e resistenza carter.
- **Ventilatori di tipo assiale** a basso numero di giri e profilo alare speciale, direttamente accoppiati a motori a rotore esterno.
- **Condensatore costituito da batteria alettata** con tubi di rame ed alette in alluminio, completo di vaschetta raccogli condensa e di reti protezione.
- **Evaporatore del tipo a piastre saldobrasate** in acciaio inox AISI 316, completo di pressostato differenziale acqua e resistenza antigelo.
- **Valvola termostatica elettronica.**
- **Refrigerante R410A.**
- **Quadro elettrico con:**
 - sezionatore generale con dispositivo
 - bloccoporta,
 - fusibili,
 - teleruttore compressore e teleruttore pompa.
- **Sistema di controllo** e regolazione a microprocessore.
- **Dispositivo elettronico proporzionale per l'attenuazione del livello sonoro**, ottenuta mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori; tale dispositivo permette anche il funzionamento dell'unità in raffreddamento fino a temperature dell'aria esterna di -20 °C.
- **Circuito idraulico completo di:**
 - circolatore,
 - valvola di sicurezza,
 - manometro e vaso di espansione.

STANDARD CHARACTERISTICS

- **Self-supporting galvanized steel frame** protected with polyurethane powder painting.
- **DC INVERTER** Rotary/Twin Rotary/Scroll compressor, complete with overload protection and crankcase heater.
- **Axial fan type low ventilation** and special wing profile, they are directly coupled to external rotor motors.
- **Condenser with copper tube** and aluminium finned coil, complete with drain pan and protection guards.
- **Evaporator AISI 316 stainless steel braze welded plates type**, complete with water differential pressure switch and an antifreeze heater.
- **Electronic thermostatic expansion valve.**
- **R410A refrigerant.**
- **Electrical panel includes:**
 - main switch with door lock device,
 - fuses,
 - compressor and pump remote control switch.
- **Microprocessor control** and regulation system.
- **Electronic proportional device** to decrease the sound level, with a continuous regulation of the fan speed. This device allows also the cooling functioning of the unit by external temperature till -20°C.
- **Water circuit includes:**
 - circulator,
 - safety valve,
 - gauge and expansion vessel.

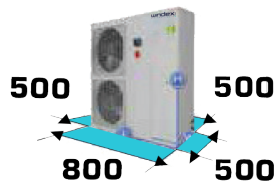


LRAi-H

| Mod. | | 15 | 25 | 41 | 61 |
|--|---------|----------|---------|-------------|------------|
| Potenza termica ⁽¹⁾ Heating capacity ⁽¹⁾ | kW | 5,5 | 7,4 | 12,0 | 14,1 |
| Potenza assorbita ⁽¹⁾ Absorbed power ⁽¹⁾ | kW | 1,7 | 2,3 | 3,7 | 4,4 |
| COP ⁽¹⁾ | | 3,24 | 3,22 | 3,24 | 3,20 |
| Potenza termica ⁽²⁾ Heating capacity ⁽²⁾ | kW | 5,9 | 8,2 | 12,8 | 15,0 |
| Potenza assorbita ⁽²⁾ Absorbed power ⁽²⁾ | kW | 1,4 | 2,0 | 3,1 | 3,6 |
| COP ⁽²⁾ | | 4,21 | 4,10 | 4,13 | 4,17 |
| Pot. termica (EN14511) ⁽¹⁾ Heating capacity (EN14511) ⁽¹⁾ | kW | 5,6 | 7,5 | 12,1 | 14,2 |
| Pot. assorbita (EN14511) ⁽¹⁾ Input power (EN14511) ⁽¹⁾ | kW | 1,7 | 2,3 | 3,7 | 4,4 |
| C.O.P (EN14511) ⁽¹⁾ | | 3,29 | 3,26 | 3,27 | 3,23 |
| Potenza frigorifera ⁽³⁾ Cooling capacity ⁽³⁾ | kW | 4,7 | 6,2 | 9,0 | 10,9 |
| Pot. assorbita ⁽³⁾ Input power ⁽³⁾ | kW | 1,5 | 2,0 | 2,9 | 3,5 |
| EER ⁽³⁾ | | 3,13 | 3,10 | 3,10 | 3,11 |
| Potenza frigorifera ⁽⁴⁾ Cooling capacity ⁽⁴⁾ | kW | 6,1 | 8,1 | 11,9 | 14,1 |
| Pot. assorbita ⁽⁴⁾ Input power ⁽⁴⁾ | kW | 1,6 | 2,1 | 3,1 | 3,7 |
| EER ⁽⁴⁾ | | 3,81 | 3,86 | 3,84 | 3,81 |
| Potenza frigorifera (EN14511) ⁽³⁾ Potenza assorbita (EN14511) ⁽³⁾ | kW | 4,6 | 6,1 | 8,9 | 10,7 |
| Potenza assorbita (EN14511) ⁽³⁾ Absorbed power (EN14511) ⁽³⁾ | kW | 1,6 | 2,1 | 3,0 | 3,7 |
| EER (EN14511) ⁽³⁾ | | 2,88 | 2,90 | 2,97 | 2,89 |
| Tipo Type | | Rotary | | Twin Rotary | Scroll |
| Alimentazione elettrica Power supply | V/Ph/Hz | 230/1/50 | | | 400/3+N/50 |
| Prevalenza utile pompa Available static pressure | kPa | 48 | 42 | 52 | 72 |
| Versione STD (5) STD version (5) | dB(A) | 58 | 59 | 61 | 62 |
| Peso di trasporto / operativo Transport weight / operating | Kg | 85 / 87 | 95 / 97 | 119 / 121 | 130 / 132 |

LRAi-H

| Mod. | | 15 | 25 | 41 | 61 |
|------|----|------|------|------|----|
| L | mm | 1100 | 1200 | 1245 | |
| W | mm | 324 | 313 | 354 | |
| H | mm | 700 | 862 | 1245 | |



■ Spazi liberi necessari attorno all'unità
Necessary access space around unit



Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Acqua riscaldata da 40 a 45 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.
- (2) Acqua riscaldata da 30 a 35 °C, temperatura aria esterna 7 °C b.s./6 °C b.u.
- (3) Acqua refrigerata da 12 a 7 °C, temperatura aria esterna 35 °C.
- (4) Acqua refrigerata da 23 a 18 °C, temperatura aria esterna 35 °C.
- (5) Livello medio di pressione sonora in campo libero ad 1 m dall'unità come definito dalla ISO 3744.

Performance refer to the following conditions:

- (1) Heated water from 40 to 45 °C, ambient air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.
- (2) Heated water from 30 to 35 °C, ambient air temperature 7 °C d.b./6 °C w.b.
- (3) Chilled water from 12 to 7 °C, ambient air temperature 35 °C..
- (4) Chilled water from 23 to 18 °C, ambient air temperature 35 °C..
- (5) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit. According to ISO 3744.

